



FICHA TÉCNICA

PAVONADOR METALES PARA METALES FERROSOS 0806 NEGRO

Estos pavonadores permiten teñir y patinar en negro por oxidación los metales ferrosos, el cinc y estaño.

APLICACIÓN:

En un metal no calaminado, desengrasado, no barnizado y seco. **Frio y no expuesto al sol**, empleamos el pavonador bien con brocha, o por inmersión (**no pulverice este producto**). «*La reacción es inmediata*». *Para evitar toda aparición de óxido, pasamos a limpiar inmediatamente con ayuda de un trapo (Es necesario emplear guantes de caucho). Después de esta operación, empleamos el neutralizante 0804 el cual detendrá el efecto agresivo del pavonador.*

Estos pavonadores podrá diluirse con agua, lo que permite obtener distintos matices.
« *Disponible también en concentrado, lo que permite recargas de balsas o bien reforzar el color* »

Ejemplo: 0806 su concentrado es el 0866

ACABADO INTERIOR

Las piezas tratadas de esta manera pueden acabarse en aceite con nuestro **Aceite de protección 0860** (Véase FT).

Este acabado puede ser, encerado con **la cera incolora 0730** o bien **la cera negra grafitada 0783** lo cual obtendrá reflejos de « *mina de lápiz*».

ACABADO EXTERIOR

Para los metales ferrosos, podemos emplear nuestro **Protec óxido 0861** Mate o Satinado. (Véase FT).
Tras la oxidación, y secado aclarar con el neutralizante 0804 después del secado del pavonador, lo que detendrá la reacción, y evitará la formación de la herrumbre en el secado.

➤ **Limpieza de las brochas: CON AGUA**

SEGURIDAD (PRODUCTO PROFESIONAL)

- ✚ lea atentamente la etiqueta de seguridad
- ✚ emplee en cualquier caso guantes de caucho, y gafas de protección.
- ✚ No ingerir.
- ✚ No dejar al alcance de niños.

Información dada de buena fe pero que no compromete nuestra responsabilidad.

DELEGACIÓN ESPAÑA : TINO RIERA

Ebanista - Restaurador

Calle Atanasio Menéndez, 11 bajo 33.212 Gijón – Asturias – España

Tel. y fax(34) 985 312 601 - Mail : easylabspain@telecable.es

Web : easylab.aglayaart.com