



FICHA TÉCNICA

OXIDAÇÃO METAIS metais ferrosos 0806 PRETO

Estes pavonadores permitir tingir e patinar em preto por oxidação os metais ferrosos, zinco e estanho.

APLICAÇÃO:

Em um metal não calaminado, desengordurado, não envernizado e seco. Frio e não expostos à luz solar, utilizamos o pavonador com pincel ou por imersão (não pulverizar produto). *"A reação é imediata." Para evitar qualquer aparência de ferrugem, limpamos imediatamente com um pano (É necessário o uso de luvas de borracha). Após esta operação, usamos o neutralizador 0804, que irá interromper o efeito agressivo do pavonador.*

estes pavonadores pode ser diluído com água, o que permite que diferentes nuances.
"Também disponível em concentrados, permitindo recargas as balsas ou reforçar a cor "
Exemplo: 0806 seu concentrado é 0866

ACABAMENTO INTERIOR





As peças tratadas desta maneira podem ser acabadas em óleo com nossa proteção Oil 0860 (ver FT). Este acabamento pode ser encerado com cera incolor 0730 ou a cera preta graphitized 0783 que terá reflexos de *"mina de lápis"*.

Acabamento exterior

Para metais ferrosos, podemos usar nossa Protec Óxido 0861 Matte ou Satin. (Veja FT). Após a oxidação, de secagem e de lavar com o neutralizante 0804 após a secagem da pavonador, que vai parar a reação e evitar a formação de ferrugem durante a secagem.

➤ **Escovas de limpeza: COM ÁGUA**

SEGURANÇA (Product Professional)

-  **Leia atentamente o rótulo de segurança**
-  **usar em qualquer caso luvas de borracha e óculos de proteção.**
-  **Não ingerir.**
-  **Manter fora do alcance das crianças.**

As informações dadas de boa fé, mas não envolve nossa responsabilidade.

DELEGAÇÃO ESPANHA: TINO RIERA